



**BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2022  
APPROVATO IN ASSEMBLEA DELLE ISCRITTE IN DATA 17.MARZO 2022**

**ENTRATE**

quote associative - incasso ruoli 1650 iscritti per euro 110	181.500,00
Organizzazione eventi	5.000,00
quote associative fino al 2019	3.500,00
corsi di aggiornamento - esami italiano - altre entrate	100,00
<b>Totale entrate</b>	<b>190.100,00</b>

**USCITE**

<b>per materie prime,suss.,merci</b>		
cancelleria e stampati	500,00	
materiali di consumo	200,00	
spese di rappresentanza	50,00	
alimentari e bevande	150,00	
<b>Totale costi per merci e per servizi</b>		<b>900,00</b>
<b>servizi</b>		
postali e consegna documenti	150,00	
telefoniche	600,00	
energia elettrica	600,00	
assicurazioni	1.200,00	
servizi di pulizia	2.500,00	
manutenzioni	100,00	
<b>Totale servizi</b>		<b>5.150,00</b>
<b>compensi amministratori</b>		
rimborso spese amm.tori - indennità chilometrica	3.000,00	
gettone presenza consiglio direttivo (2 riun. Mese x 11 mesi x 13x54 euro)	16.000,00	
compenso Presidente	9.200,00	
compenso tesoriere	9.200,00	
contributi amministratori	5.955,00	
<b>Totale compenso amministratori</b>		<b>43.355,00</b>
<b>progetti commissione ordine</b>		<b>3.000,00</b>
<b>attività commissione ordine</b>		<b>3.000,00</b>
<b>formazione ostetrica</b>		<b>5.000,00</b>
<b>rinnovo tecnologie</b>		<b>1.000,00</b>
<b>protocollo informatizzato</b>		<b>1.200,00</b>
<b>consulenze</b>		
Consulenze fiscali e amministrative (Galli Fulvia )	6.000,00	
revisore dei conti (Antifora)	2.300,00	
elaborazione paghe (Simona Melchiorre)	3.300,00	
consulenze legali (studio Papotti)	12.000,00	
<b>Totale compenso consulenze</b>		<b>23.600,00</b>



<b>servizi da terzi</b>		<b>11.000,00</b>
<b>spese bancarie</b>		<b>362,00</b>
<b>servizi incassi ruoli</b>		<b>5.000,00</b>
<b>godimento beni di terzi</b>		
affitto sede	14.278,00	
<b>Totale costi per godimento beni di terzi</b>		<b>14.278,00</b>
<b>personale</b>		
salari e stipendi lordi	11.850,00	
contributi inps/inail	4.450,00	
indennità di fine rapporto	755,00	
<b>Totale costi per il personale</b>		<b>17.055,00</b>
<b>personale interinale</b>		<b>9.500,00</b>
<b>per oneri diversi di gestione</b>		
contributo federazione (1650 x 30,50)	50.325,00	
quote nuove iscritte	1.200,00	
imposte comunali	450,00	
<b>Totale oneri diversi gest.</b>		<b>51.975,00</b>
<b>ammortamento</b>		<b>800,00</b>
<b>Totale costi</b>		<b>196.175,00</b>
<b>Differenza (V-C prod)</b>		<b>- 6.075,00</b>
<b>Proventi finanziati</b>		
interessi attivi c/c		40,00
abbuoni attivi		2,00
<b>Totale proventi finanziari</b>		<b>42,00</b>
<b>Oneri finanziari</b>		
abbuoni passivi		- 8,00
interessi passivi dilazione pagamento		-
<b>Totale oneri finanziari</b>		<b>- 8,00</b>
<b>Proventi ed oneri finanz.</b>		<b>34,00</b>
<b>Imposte</b>		
Irap		3.700,00
<b>Totale imposte</b>		<b>3.700,00</b>
<b>Risultato della gestione</b>		<b>- 9.741,00</b>

IL PRESIDENTE ROVELLI NADIA

IL SEGRETARIO GROSSI MARIA CHIARA

IL TESORIERE ROSSI ELENA